



中华人民共和国国家标准

GB/T 3882—2017
代替 GB/T 3882—1995

滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 外形尺寸

**Rolling bearings—Insert bearings and eccentric looking collars—
Boundary dimensions**

(ISO 9628:2006, Rolling bearings—Insert bearings and eccentric
looking collars—Boundary dimensions and tolerances, NEQ)

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3882—1995《滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 外形尺寸》,与 GB/T 3882—1995 相比,主要技术变化如下:

- 增加并修改了部分规范性引用文件(见第 2 章,1995 年版的第 2 章);
- 修改了“外球面轴承”术语的定义(见第 3 章,1995 年版的第 3 章);
- 修改了符号的字体及部分表述(见第 4 章,1995 年版的第 4 章);
- 修改了对外球面球轴承特征的表述(见第 5 章,1995 年版的第 5 章);
- 增加了“代号”章、“标记示例”章(见第 6 章、第 7 章);
- 增加了英制内径外球面球轴承和偏心套的型号和外形尺寸(见表 1~表 11);
- 扩大了带偏心套外球面球轴承的尺寸范围并修改了部分外形尺寸(见表 1~表 3,1995 年版的表 6~表 8);
- 修改了带顶丝外球面球轴承的部分外形尺寸(见表 4~表 6,1995 年版的表 1~表 3);
- 修改了圆锥孔及带紧定套外球面球轴承的部分外形尺寸(见表 7、表 8,1995 年版的表 4、表 5);
- 扩大了内圈偏心台的尺寸范围,并修改了部分外形尺寸(见表 9,1995 年版的表 9);
- 扩大了偏心套的尺寸范围,并修改了部分偏心套尺寸(见表 10、表 11,1995 年版的表 10、表 11);
- 修改了外球面球轴承润滑区尺寸(见表 1~表 8,1995 年版的表 1~表 8)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 9628:2006《滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 外形尺寸和公差》和 ISO 9628:2006/Amd.1:2011《直径系列 3》编制,与 ISO 9628:2006 和 ISO 9628:2006/Amd.1:2011 的一致性程度为非等效。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所有限公司、浙江新昌皮尔轴承有限公司、东莞市 TR 轴承有限公司、泛科轴承集团有限公司、福建福山轴承有限公司、福建省永安轴承有限责任公司。

本标准主要起草人:马素青、顾先兵、陆少贤、霍志强、于礼明、杨长洲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 3882.1~3882.3—1983;
- GB 3882—1987、GB/T 3882—1995。



中华人民共和国国家标准

GB/T 7809—2017
代替 GB/T 7809—1995

滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸

Rolling bearings—Housings for insert bearings—Boundary dimensions

(ISO 3228:2013, Rolling bearings—Cast and pressed housings for insert bearings—Boundary dimensions and tolerances, NEQ)

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布



前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7809—1995《滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸》,与 GB/T 7809—1995 相比,主要技术变化如下:

- 增加并修改了部分规范性引用文件(见第 2 章,1995 年版的第 2 章);
- 修改了符号的字体(见第 4 章,1995 年版的第 4 章);
- 增加了“代号”章、“标记示例”章(见第 5 章、第 6 章);
- 修改了 2 系列铸造立式座螺栓孔宽度 N 的上限值(见表 1,1995 年版的表 1);
- 修改了 3 系列铸造立式座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 2,1995 年版的附录 A);
- 修改了 2 系列铸造方形座螺栓孔宽度 N 的上限值(见表 3,1995 年版的表 2);
- 修改了 3 系列铸造方形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 4,1995 年版的附录 B);
- 修改了 2 系列铸造菱形座螺栓孔宽度 N 的上限值并扩大了尺寸范围(见表 5,1995 年版的表 3);
- 修改了 3 系列铸造菱形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 6,1995 年版的附录 C);
- 修改了铸造滑块座的型号、2 系列铸造滑块座定位槽宽度 A_1 的下限值并扩大了尺寸范围(见表 7,1995 年版的表 6);
- 修改了 3 系列铸造菱形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 8,1995 年版的附录 D);
- 扩大了 2 系列冲压菱形座的尺寸范围(见表 10,1995 年版的表 5);
- 增加了 F200 型铸造方形座的外形尺寸(见附录 A);
- 增加了 FL200 型铸造菱形座的外形尺寸(见附录 B);
- 扩大了 2 系列铸造环形座的尺寸范围(见附录 D,1995 年版的附录 F)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 3228:2013《滚动轴承 外球面球轴承用铸造座和冲压座 外形尺寸和公差》编制,与 ISO 3228:2013 的一致性程度为非等效。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所有限公司、泛科轴承集团有限公司、浙江新昌皮尔轴承有限公司、东莞市 TR 轴承有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、福建福山轴承有限公司。

本标准主要起草人:马素青、霍志强、张志华、卢志强、章志慧、于礼明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 7809—1987、GB/T 7809—1995。



中华人民共和国国家标准

GB/T 7810—2017
代替 GB/T 7810—1995

滚动轴承 带座外球面球轴承 外形尺寸

Rolling bearings—Insert bearing units—Boundary dimensions

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布



前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7810—1995《滚动轴承 带座外球面球轴承 外形尺寸》，与 GB/T 7810—1995 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加和修改了部分规范性引用文件(见第 2 章,1995 年版的第 2 章)；
- 增加了“术语和定义”和“代号”等内容(见第 3 章和第 6 章)；
- 增加了 2 系列带紧定套带座外球面球轴承配用的 H3 系列紧定套的 B_3 尺寸(见表 1、表 3、表 5、表 7 和表 8)；
- 修改了部分型号带座外球面球轴承的外形尺寸(见表 1～表 11,1995 年版的表 1～表 11)；
- 扩大了部分型式带座外球面球轴承的尺寸段(见表 1、表 3、表 5、表 7、表 8、表 10、表 12～表 15)；
- 增加了带凸台圆形座轴承的凸台高度尺寸 L (见表 7)；
- 修改了带滑块座轴承的代号(见图 13～图 15、表 8,1995 年版的图 13～图 15、表 8)；
- 增加了带 F200 型方形座轴承的外形尺寸(见附录 B)；
- 增加了带 FL200 型菱形座轴承的外形尺寸(见附录 C)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、东莞市 TR 轴承有限公司、泛科轴承集团有限公司、浙江新昌皮尔轴承有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、福建福山轴承有限公司。

本标准主要起草人：杜晓宇、黄财、霍志强、唐朝锋、魏莉、于礼明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 7810—1987、GB/T 7810—1995。